

SISTEME DE SUSȚINERE

Sistemele de susținere furnizate de Romind T&G sunt realizate în mai multe variante constructive adaptate situațiilor specifice (configurația grinzilor) din turnurile de răcire.

Aceste sisteme conțin elemente metalice (din oțel galvanizat sau inox) și / sau din PAFS și asigură următoarele funcții:

- susținerea fiecărui tip de echipament funcțional la locul destinat acestuia în interiorul turnului;
- preluarea de sarcini suplimentare celor avute de echipamentul funcțional în cauză, aflat în stare de funcțiune (de exemplu sarcini provenite din colmatarea suprafețelor componente funcționale respective);
- obturare minimă pe căile de trecere ale apei și aerului prin turn;
- durabilitate mare.



Sisteme de susținere a umpluturii de turn

Sistemul de susținere al umpluturii este configurat astfel încât să asigure susținerea modulelor de umplură perpendicular pe lungimea modulului (pentru R27) sau în lungul modulului (pentru R80).

În cazul în care grătarele se poziționează pe elementele constructive ale turnului, ele trebuie asigurate prin fixare. În cazul în care aceste grătare trebuie montate la alte cote de nivel față de cota grinzilor se utilizează agrafe de susținere.

Grătarele sunt realizate din țevi din PAFS, asamblate mecanic sau din tije din oțel inox. Agrafele sunt realizate prin fasonarea oțelului beton, protejate la exterior prin zincare termică.

Sistemul de susținere pe care se așează umplutura este de tip grătar și are pasul între două elemente de susținere consecutive, în funcție de tipul umpluturii, astfel:

- pentru R80, cel mult 200mm;
- pentru R27, uzual 1000mm (această dimensiune este și funcție de dimensiunea modulului).

Grătarele se vor asigura prin agățare de (sau așezare pe) elementele constructive ale turnului de răcire.

